

JUMPER

150-200-300

ELETTROPOMPE SOMMERSIBILI DRENAGGIO PER ACQUE SPORCHE
SUBMERSIBLE ELECTRIC PUMPS FOR FOUL WASTEWATER DRAINAGE

PREVALENZA : 19,0 mt. ÷ 29,0 mt.
PORTATA : 24,0 m³/h ÷ 33,0 m³/h

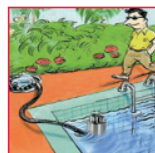
PUMP HEAD : 19,0 mt. ÷ 29,0 mt
DELIVERY : 24,0 m³/h ÷ 33,0 m³/h

APPLICAZIONI

- SVUOTAMENTO DI CANTINE, AUTORIMESSE, SCANTINATI.
- SVUOTAMENTO DI PISCINE VASCHE IN GENERE E SERBATOI.
- SVUOTAMENTO DA ACQUE PIOVANE, D'INFILTRAZIONE, DI SCARICO DI POZZETTI O VASCHE DI RACCOLTA.
- IRRIGAZIONE ORTI E GIARDINI.

APPLICATIONS

- CELLAR, GARAGE AND BASEMENT PUMP OUT.
- SWIMMING POOLS, ALL SORTS OF VATS, TANKS AND RESERVOIR PUMP OUT.
- RAIN, SEEPAGE, SUMP PIT AND CATCH TANK WATER PUMP OUT.
- GARDEN AND VEGETABLE-GARDEN IRRIGATION.



CARATTERISTICHE DI COSTRUZIONE:

- ELETTPOMPA A DOPPIA CAMERA (MOTORE, TENUTA MECCANICA).
- MOTORE A BAGNO D'OLIO (BIODEGRADABILE E DIELETTRICO) PER RAFFREDDAMENTO E LUBRIFICAZIONE CUSCINETTI.
- ANELLO DI TENUTA LATO MOTORE.
- TENUTA MECCANICA A BAGNO D'OLIO.
- DOPPIA TENUTA MECCANICA: LATO MOTORE A BAGNO D'OLIO
LATO POMPA BAGNO D'ACQUA
- IMMERSIONE MASSIMA: mt. 5.
- GRADO DI PROTEZIONE IP 68.
- CLASSE DI ISOLAMENTO: F.
- TEMPERATURA MAX. LIQUIDO POMPATO:
25°C con pompa PARZIALMENTE immersa.
35°C con pompa TOTALMENTE immersa.
- PASSAGGIO LIBERO: 8 mm.
- VERSIONI: Monofase: 115V/60 Hz con protezione da sovraccarico a cura dell'utente.
Trifase: 230V/60 Hz con protezione da sovraccarico a cura dell'utente.
- VERSIONI MONOFASI AUTOMATICHE SOLO FINO A JUMPER150.
- CAVO STANDARD:
Monofase: 10 metri H07RN-F per versione normale (AUT.MAN.). Con spina UL
Trifase: 10 metri H07RN-F.
- SPECIALI VOLTAGGI E FREQUENZE A RICHIESTA.

OPTIONAL:

- SISTEMI DI DISCESA DN50 PER IMPIANTI FISSI (VEDERE PAGINA 108).

DESIGN ENGINEERING:

- *DOUBLE CHAMBER ELECTRIC PUMP (MOTOR, MECHANICAL SEAL).*
- *OIL BATH MOTOR (BIODEGRADABLE AND DIELECTRIC) FOR COOLING AND BEARING LUBRICATION.*
- *SEALING RING - ENGINE FACE.*
- *OIL BATH MECHANICAL SEALS.*
- *DOUBLE MECHANICAL SEALS: ENGINE FACE: OIL BATH.
PUMP FACE: WATER BATH.*
- *PERMISSIBLE DRAUGHT OF WATER: 5 m.*
- *IP 68 PROTECTION CLASS.*
- *CLASS "F" INSULATION.*
- *MAX. PUMPED LIQUID TEMPERATURE:
25°C with PARTIALLY submerged pump.
35°C with tTOTALLYsubmerged pump.*
- *BY PASS SECTION: 8 mm*
- *VERSIONS: Single Phase: 115V/60Hz with overload protection care of the User.
Three Phases : 230V/60 Hz with overload protection care of the User.*
- *AUTOMATIC SINGLE PHASE VERSIONS up to only JUMPER150*
- *STANDARD CABLE FEATURES:
Single phase: 10 metres H07RN-F for the standard version (automatic-manual)
With UL plug
Three phases: 10 metres H07RN-F.*
- CUSTOMISED VOLTAGE AND FREQUENCY RATING AVAILABLE ON DEMAND.*

OPTIONAL:

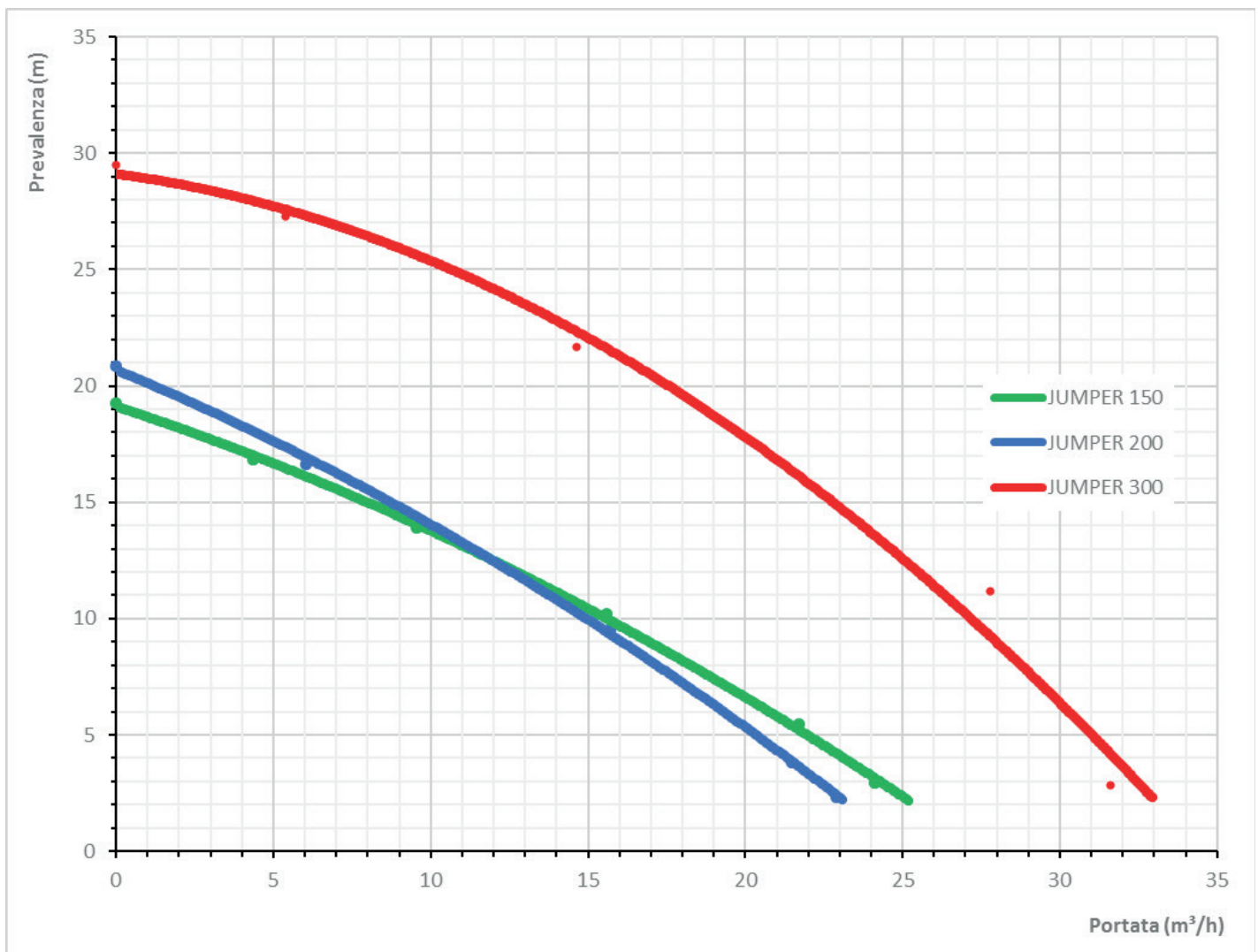
- DOWN STROKE GUIDE RAIL SYSTEMS DN50 (SEE PAGE 108).

TABELLA MATERIALI / MATERIALS TABLE:

Pos.	Componente / Component	Materiale / Materials
A	Carcassa esterna / External motor housing	ACCIAIO INOX AISI 304 - DIN 1.4301 STAINLESS STEEL
B	Girante / Impeller	GHISA G20 / CAST IRON
C	Albero (lato pompa) / Shaft (pump side)	ACCIAIO INOX AISI 316 - DIN 1.4401 STAINLESS STEEL
D	Tenuta meccanica Mechanical seal	Lato pompa / Pump face CARBURIO DI SILICIO-CERAMICA SILICON CARBIDE-CERAMIC
		Lato motore / Engine face GRAFITE-CERAMICA GRAPHITE-CERAMIC
E	O-ring	NBR
I	Coperchio / Cover	ACCIAIO INOX AISI 304 - DIN 1.4301 STAINLESS STEEL
L	Diffusore / Diffuser	
N	Base d'aspirazione / Suction base	
P	Corpo pompa / Pump body	GHISA G20 / CAST IRON

JUMPER 150 - 200 - 300





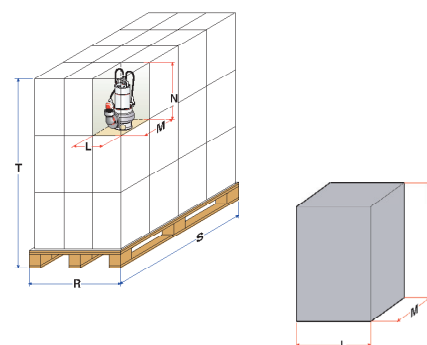
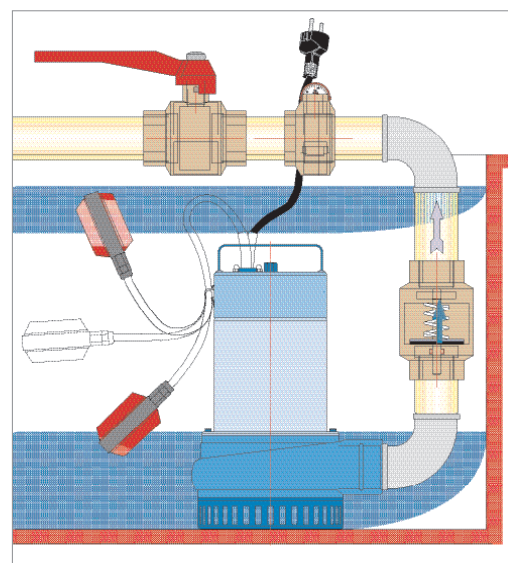
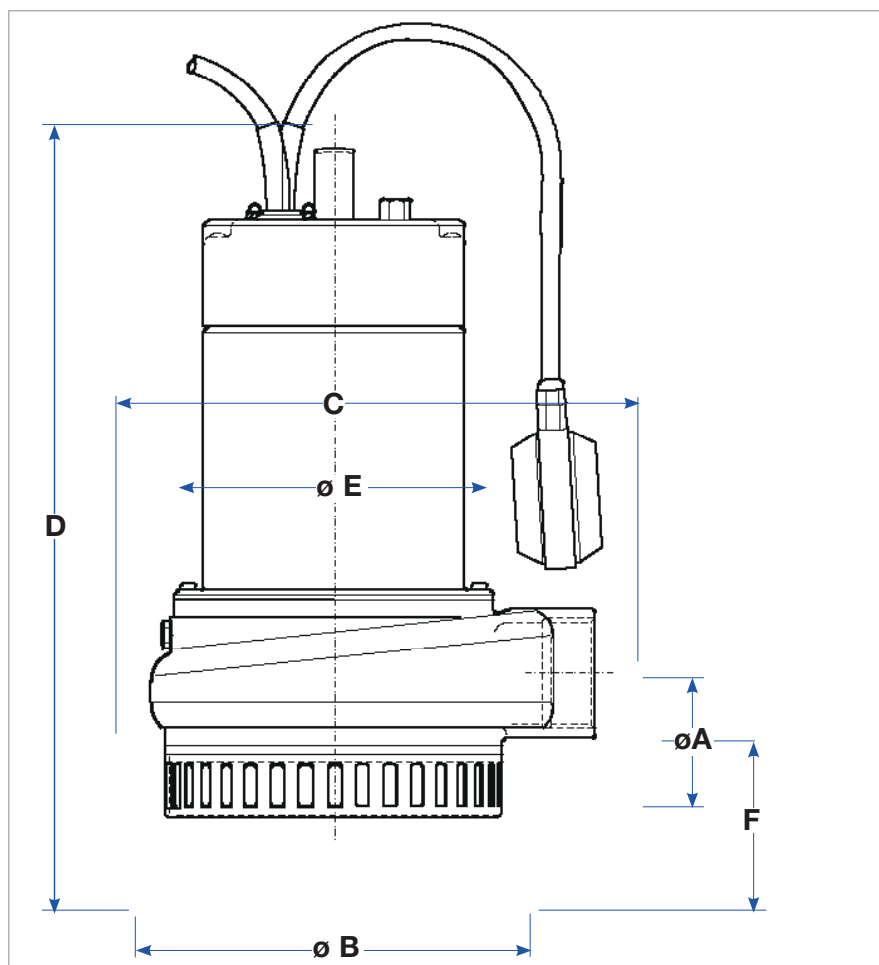
Caratteristiche di funzionamento a 3450 rpm 60Hz - Performances at 3450 rpm 60 Hz

Le prestazioni valgono per liquidi con densità $\rho = 1,0 \text{ kg/dm}^3$ ed una viscosità $\nu = 1 \text{ mm}^2/\text{s}$ / The performance data holds true for liquids with a $\rho = 1,0 \text{ kg/dm}^3$ density and a $\nu = 1 \text{ mm}^2/\text{s}$ viscosity.

MODELLO/ MODEL	VOLTAGGIO VOLTAGE 60 Hz	DATI ELETTRICI ELECTRICAL DATA				DATI IDRAULICI/ HYDRAULIC DATA											
		P1 max	I max	Condensato Capacitor		m ³ /h	0	3	6	9	12	15	18	21	24	30	33
		kW	Ampere	µF	VC	l/min.	0	50	100	150	200	250	300	350	400	500	550
JUMPER 150 M	1 x 115V	3,4	15	50	450	H (m)	19	17,5	16	14	13,5	10,5	8	6	3	---	---
JUMPER 200 T	3 x 230V	3,6	10,5	---	---		21	19	17	15	13,5	10	7	4	1,5	---	---
JUMPER 300 T	3 x 230V	5	14,5	---	---		29	28,5	27,5	26	24	22	19,5	17	14	6,5	2

PRELAVANZA TOTALE IN METRI COLONNA ACQUA
TOTAL PUMP HEAD AND WATER COLUMN HEIGHT IN m.

DIMENSIONI E PESI / SIZE AND WEIGHT DATA:



MODELLO / MODEL	DIMENSIONI POMPA in mm. / PUMP DIMENSIONS in mm.					
	A	B	C	D	E	F
JUMPER 150 M	2" NPT	190	250	378	148	81,5
JUMPER 200 T	2" NPT	190	250	378	148	81,5
JUMPER 300 T	2" NPT	190	250	378	148	81,5

MODELLO / MODEL	DIMENSIONI SCATOLA / PACKING DIMENSIONS			
	L mm.	M mm.	N mm.	Peso / Weight
JUMPER 150 M	260	300	530	25,5
JUMPER 200 T	260	300	530	28,5
JUMPER 300 T	260	300	530	29,5